



bulletin board®

Ziņojumu dēļu materiāls

Tehniskā informācija

creating better environments

forbo

FLOORING SYSTEMS

Uzstādīšanas norādes

Index

1. Vispārējā informācija

- 1.1. Bulletin Board
- 1.2. Produktu klāsts
- 1.3. Iespējas un priekšrocības

2. Pielietojums

- 2.1. Dekoratīvās, funkcionālās sienas
- 2.2. Ziņojumu dēļi (ierāmēti)
- 2.3. Bērnudārzi un sākumskolas (izglītība)
- 2.4. Pārvietojamās starpsienas
- 2.5. Durvis un skapji
- 2.6. Slimnīcas
- 2.7. Sapulču telpu sienas
- 2.8. Biroja mēbeles
- 2.9. Pārvietojami mākslas stendi

3. Bulletin Board kopšanas norādes

- 3.1. Pēc uzstādīšanas
- 3.2. Regulārā apkope
- 3.3. Ķīmiskā noturība

5. Produkta specifikācijas

- 5.1. Žāvētavas dzeltēšana
- 5.2. Tehniskā informācija

4. Klāšanas, pielāgošanas un pārvietošanas ieteikumi

- 4.1. Uzstādot kā ierāmētu ziņojumu dēli, piezīmju dēli vai mēbeļu, darba vietu/starpsienu paneli
- 4.2. Izmantojot Bulletin Board, lai nosegtu veselās sienas / sienu daļas
- 4.3. Pārvietošana un uzglabāšana
- 4.4. Pielāgošana

1. VISPĀRĒJĀ INFORMĀCIJA



1.1. Bulletin Board

Bulletin Board ir produkts, kas paredzēts noteiktam pielietojumam, piemēram, kā dekoratīvs un funkcionāls materiāls sienām, ziņojumu dēļiem un biroja mēbeļu sistēmām.

Bulletin Board ir vienkāršs linolejs ar augstu malta korķa saturu. Izmantotās izejvielas ir dabiskas izcelsmes:

- linsēklu eļļa
- kolofonija saistviela
- malts korķis
- minerālvielu pildījums (kaļķakmens/pigmenti)

Bulletin Board materiāls ir kalendrēts uz džutas pamatnes, un tas garantē izmēru stabilitāti. Kalendrējums veido gludu virsmu, nodrošinot ērtu kopšanu.

Bulletin Board augstais korķa miltu saturs to padara gan izturīgu, gan elastīgu. Augstais korķa miltu saturs gādā arī par to, lai adatu un saspraužu atstātie caurumi ar laiku izzustu.

1.2. Produktu klāsts

Standarta:

Krāsu skaits:
15

Ruļļa garums:
aptuveni 28 lin. m / 90 lin. pēdas

Ruļļa platums:
aptuveni 122 cm / 48 collas

Biezums:
aptuveni 6,0 mm / 1/4 collas

Piezīme: trīs krāsas ir pieejamas arī 183 cm / 72 collu platumā.

Biezums	6.0 mm / 1/4"	
Width	122 cm / 48"	183 cm / 72"
Krāsas		
2162	•	•
2166	•	•
2182	•	•
2186	•	
2187	•	
2204	•	
2206	•	
2207	•	
2208	•	
2209	•	
2210	•	
2211	•	
2212	•	
2213	•	
2214	•	

1.3. Iespējas un priekšrocības

Krāsu klāsts	Bulletin Board kolekcijas krāsas ir piemērotas kombinācijām ar citiem materiāliem, piemēram, koku, akmeni vai alumīniju. Tās harmoniski saskan arī ar visu Forbo Flooring grīdu krāsām.
Izturība	Bulletin Board sastāvā izmantotais maltais korķis un oksidētā linsēklu eļļa gādā par materiāla lokanību un elastību ilgā laika periodā.
Kopšana	Bulletin Board ir viegli tīrāms ar mitru drānu vai, ja nepieciešams, mīkstu birsti, izmantojot neitrālu tīrīšanas līdzekli un noskalojot ar tīru ūdeni.
Elastība	Bulletin Board ir elastīga virsma, kurā var viegli iedurt adatas, kuras stingri turas virsmā.
Formas atjaunošana	Pateicoties Bulletin Board elastībai, adatu caurumi laika gaitā gandrīz pilnībā izzūd.
Atstarošana	Bulletin Board ir pieejams matētās krāsās, kas samazina traucējošo saules un mākslīgā apgaismojuma atstarošanu.
Izmēru stabilitāte	Pateicoties dabiskajai džutas apakškārtai, kas nodrošina izturīgu pamatni, pareizi ieklāts Bulletin Board materiāls saglabā izmēru stabilitāti visos virzienos. Tas ir izturīgs pret plaisāšanu, lobīšanos un krunkošanos.
Vide	Bulletin Board ir ļoti ilgtspējīgs materiāls, kas gandrīz pilnībā sastāv no dabiskām izejvielām (91 %), otrreizēji pārstrādāta satura (43 %) un nesatur PVC, PET un plastifikatorus.
Ieklāšana	Bulletin Board ir viegli apstrādāt gan ar rokām, gan ar industriālām metodēm.
Higiēna	Bulletin Board ir viegli tīrāms materiāls (skatiet nodaļu "Kopšana"), kuram piemīt antibakteriālas īpašības, kas ierobežo noteiktu mikroorganismu vairošanos.

2. PIELIETOJUMS

2.1. Dekoratīvās, funkcionālās sienas

Daudzās telpās ir nepieciešams aprīkojums, uz kura izvietot pagaidu vai pastāvīgu informāciju.

Piemēri:

- prezentācijas
- paziņojumi (skolās, birojās)
- sienu noformējums (piemēram, plakāti)
- darbu izstādes bērnu darbos un skolās
- darījumu tikšanās (piemēram, sapulču telpās)

Bulletin Board materiāls noturēs adatas un spraudītes, tādējādi nodrošinot īpaši funkcionālu sienas segumu. Bulletin Board modernais krāsu klāsts gādā par to, lai saskaņotās vai kontrastējošās krāsas harmoniski iederētos gandrīz jebkurā interjerā.

Bulletin Board padara sienas par ideāli piemērotu vietu, kur izvietot paziņojumus un jaunumus, neatstājot neglītās līmlentes pēdas pēc ziņojumu noņemšanas. Dažas no pielietojuma iespējām:

2.2. Ziņojumu dēļi (ierāmēti)

Daudzās valstīs Bulletin Board tiek uzskatīts par augstas kvalitātes materiālu, kas ideāli piemērots ziņojumu dēļiem. Bulletin Board augstā kvalitāte, izturība un formu atjaunojošās īpašības padara to par vienu no labākajiem ziņojumu dēļu materiāliem, un šādi tas tiek pielietots visā pasaulē.

2.3. Bērnu darbi un sākumskolas (izglītība)

Bulletin Board materiāls uz klases sienām ir ideāli piemērots tam, lai bērni varētu piestiprināt un noņemt savus zīmējumus, izkrāsotus attēlus un kolāžas.

2.4. Pārvietojamās starpsienas

Daudzos birojās un viesnīcās tiek izmantotas starpsienas, lai atdalītu sapulču un konferenču telpas. Bulletin Board materiāla uzklāšana uz viena vai vairākiem paneļiem sniedz iespēju piestiprināt lielus zīmējumus un lapas, kurus vēlāk var ērti noņemt, nesabojājot virsmu.

2.5. Durvis un skapji

Atvērtā plānojuma birojās darba vietas bieži tiek atdalītas ar skapjiem. Nokļājot šo skapju priekšpusi, kā arī aizmugures ar Bulletin Board materiālu, tās var izmantot kā ziņojumu dēļus vai pārveidot par dekoratīviem elementiem.

2.6. Slimnīcas

Bulletin Board materiālu bieži uzstāda aiz slimnīcu gultām, lai tas kalpotu diviem mērķiem:

- pie tā var ērti piestiprināt apsveikumus, lai padarītu sienu krāšņāku, saglabājot to neskartu un tīru (nepaliek līmītes pēdas);
- triecienuizturīgais Bulletin Board materiāls pasargā sienu no bojājumiem, ko rada slimnīcas gultu pārvietošana. Tādējādi tiek samazināti remonta un sienu apdares izdevumi.

2.7. Sapulču telpu sienas

Ar Bulletin Board materiālu var noklāt visu sienu vai tās daļu, padarot to lieliski piemērotu zīmējumu, fotogrāfiju vai prezentācijas ideju piestiprināšanai darījumu tikšanās laikā.

2.8. Biroja mēbeles

Panelis jūsu darba vietā, pie kura piestiprināt fotogrāfijas vai personīgās vēstules.

2.9. Pārvietojami mākslas stendi

Tēlotājmākslas darbi bieži tiek izstādīti uz brīvi stāvošiem paneļiem iepirkšanās centros, bankās un citur. Bulletin Board ir ideāli piemērota un funkcionāla virsma šādiem paneļiem.

3. BULLETIN BOARD KOPŠANAS NORĀDES

3.1 Pēc uzstādīšanas

Bulletin Board materiāls ir gatavs tūlītējai lietošanai.

Jebkādas līmes paliekas ir pēc iespējas ātrāk jānotīra ar tīru, mitru drānu.

Sakaltušas līmes paliekas ir jānotīra ar tīru drānu un minerālterpentīnu.

Vienmēr notīriet minerālterpentīna atliekas ar mitru, tīru drānu.

Pēc līmes atlikumu notīrīšanas uz virsmas var palikt nelielas svītras. To iespējams viegli novērst. Notīriet no sienas visus putekļus. Sagatavojiet Forbo Polish, sajaucot aukstu ūdeni un Forbo Polish šķidrums attiecībā 1:1. Uzklājiet to visas sienas platībā, izmantojot vaska smidzinātāju (malas apstrādājiet ar mazu uzgali). Ļaujiet virsmai nožūt. Svītras pazudīs.

3.2 Regulārā apkope

Regulāra putekļu slaucīšana vai, ja nepieciešams, slaucīšana ar mitru drānu garantē ilgu un funkcionālu Bulletin Board materiāla mūžu. Bulletin Board linoleja virsma veido mazgājamu apdari, kas saglabā sākotnējo izskatu. Virsmu var slaucīt vai mazgāt ar pH neitrālu tīrīšanas līdzekli, kura pH līmenis ir 6–8. Pēc tīrīšanas noskalojiet ar tīru ūdeni.

Piezīme: normālos apstākļos Bulletin Board materiālam nav nepieciešams īpašs kopšanas līdzeklis.

3.3. Ķīmiskā noturība

Bulletin Board piemīt noturība pret dažādām ķīmiskām vielām, izņemot ļoti sārmainas vielas. Pilnu sarakstu skatiet sadaļā "Tehniskā informācija".

4. KLĀŠANAS, PIELĀGOŠANAS UN PĀRVIETOŠANAS IETEIKUMI

Bulletin Board materiālu var izmantot dažādos veidos, piemēram:

4.1. Uzstādot kā ierāmētu ziņojumu dēli, piezīmju dēli vai mēbeļu, darba vietu/starpiesienu paneli

LOKŠŅU GRIEŠANA

Atrullējiet Bulletin Board materiālu un piegrieziet garumu, atstājot divu līdz trīs collu rezervi, vēlams 24 stundas pirms klāšanas. Izklājiet loksnes horizontāli un ļaujiet tām aklimatizēties vismaz 20°C / 68°F temperatūrā. Loksnes vēlams uzglabāt telpā, kurā tās tiks klātas. Vienu reizi sarullējiet loksnes pretējā virzienā, lai novērstu izstiepšanos un izliekumu loksnes galā. Bulletin Board materiāls saraujas gareniski (maksimums 1 %) un mazliet izplešas platumā. Ja tiek ievērotas klāšanas instrukcijas, saraušanās tiks kompensēta un nebūs redzama.

LĪMES IZVĒLE

Kad lietojat presi un veicat līmēšanu,

izmantojot abpusēji līmējošās pamatnes metodi, varat izmantot kvalitatīvu polivinilacetāta dispersijas līmi.

LĪMĒŠANA UN PRESĒŠANA

Pielīmējiet Bulletin Board pie pamatnes virsmas un spēcīgi izlīdziniet ar rokas rullja vai preses palīdzību. Ar preses palīdzību varat vienlaicīgi presēt vairākās Bulletin Board loksnes.

PAMATNE/LĪDZSVAROŠANA

Standarta ieteikums: lai panāktu līdzsvaru, dēļa aizmuguri ieteicams nosegt ar tādu pašu materiālu, ar kādu ir nosepta priekšpuse, līmējot tādā pašā virzienā, ar tādu pašu līmi un, ja iespējams, vienlaicīgi. Atkarībā no virsmas (MDF, finieris utt.) biezuma, simetriskās konstrukcijas un izturības var izmantot arī citus materiālus, piemēram, foliju, laminātus, impregnētu papīru vai ūdens izturīgas lakas. Ja neesat iepriekš strādājuši ar šiem materiāliem, mēs iesakām izveidot testa konstrukciju

4.2. Izmantojot Bulletin Board, lai nosegtu veselās sienas / sienu daļas

SIENAS STĀVOKLIS

- **Tīra**
- **Gluda**
- **Pastāvīgi sausa**

Bulletin Board var līmēt tieši uz sienām, kuras ir izturīgas pret kompresiju un deformāciju, pastāvīgi sausas, gludas un tīras. Novērsiet bojājumus un aizpildiet plaisas sienās, kuras nav gludas, un noslīpējiet virsmu ar smilšpapīru; noņemiet jebkādu esošo sienas segumu un noslīpējiet jebkādas līmes paliekas. Pārlicinieties, ka sienas, kas tiks nosegtas, ir tīras un nav putekļainas. Tādējādi tiks nodrošināta pienācīga saķere ar līmi. Pirms klāšanas vienmēr ieteicams veikt testa līmējumu. Izdedzī blokus un citas neregulāras virsmas pirms Bulletin Board uzklāšanas ir jāpadara gludas, kā tas aprakstīts iepriekš.

DARBA APSTĀKĻI

- **Izklājiet horizontāli**
- **> 20°C / 68°F**
- **24 stundas**

Piegrieziet Bulletin Board loksnes vēlamajā garumā, iekļaujot pārklājuma daļu (5 līdz 7,5 cm / 2 līdz 3 collas), vēlams 24 stundas pirms klāšanas. Izklājiet loksnes horizontāli un ļaujiet tām aklimatizēties, uzstādot HVAC sistēmā vismaz 20°C / 68°F temperatūru, vismaz 72 stundas pirms un pēc klāšanas, kā arī klāšanas laikā. Ja iespējams, uzglabājiet loksnes telpā, kurā tās tiks klātas. Vienu reizi sarullējiet loksnes pretējā virzienā, lai novērstu izstiepšanos. Bulletin Board materiāls saraujas gareniski (maksimums 1 %) un mazliet izplešas platumā.

IZMĒRU PIEGRIEŠANA

- **Nogrieziet rūpnīcas malas**
- **Grieziet taisnā līnijā gar augšpusi**
- **Apakšējā malā atstājiet rezervi**
- **Atzīmējiet perpendikulāru sākuma līniju**

Nogrieziet loksni no Bulletin Board rullī, atstājot nelielu garuma rezervi. Nogrieziet rūpnīcas malas abās pusēs, izmantojot Forbo šuvju un slokšņu griezni. Rūpnīcas malas var nogriezt arī ar taisnu asmeni, izbidāmo nazi un sirpjveida nazi. Nogrieziet vismaz 1,3 cm / 0,5 collas. Ar izbidāmo nazi iegrieziet materiālu aptuveni 1/3 no materiāla biezuma. Pēc tam ar sirpjveida nazi grieziet pa iegriezto līniju, turot nazi leņķī, lai nogrieztu malu. Grieziet gar augšējo malu vai tieši pa atzīmēto līniju. Apakšējā mala ir jāpiegriež taisnā līnijā klāšanas laikā. Ar zīmuli uz sienas novelciet perpendikulāru līniju, kas kalpos kā sākumpunkts. Lai panāktu pēc iespējas labāku rezultātu, neizmantojiet loksnes, kas šaurākas par 99 cm / 39 collām.

LĪMES IZVĒLE

Svarīgi izmantot piemērotu līmi, piemēram Eurosafe 530. Uzklājiet līmi uz sienas un ar 15 mm / 1/16" zobotu taisnstūra apdares ķelli izklājiet to uz virsmas, uz kuras tiks klāta loksne. Ja nepieciešams, uzklājiet kontakta līmi vai akrila dispersiju 25 līdz 30 cm / 10 līdz 12 collu platumā uz sienas augšējās daļas un uz Bulletin Board aizmugures, lai novērstu loksnes un svaigās līmes noslidēšanu.

LĪMĒJUMA PRESĒŠANA

- **Sāciet no augšas**
- **Vispirms platumā, pēc tam garumā**
- **Nekavējoties notīriet līmes paliekas**

Piespiediet Bulletin Board loksni pie svaigās līmes, sākot ar augšējo malu gar perpendikulāro līniju. Virzieties no augšējās daļas uz leju - vispirms platumā, pēc tam garumā. Ar rokas rulli norullējiet vispirms platumā, pēc tam garumā, lai nodrošinātu pilnīgu līmes saķeri un izspiestu gaisa burbuļus. Nekavējoties notīriet lieko līmi ar mitru drānu. Līmes notīrīšanai var izmantot minerālterpentīnu. Pirmā loksne ir piegriezta, pielīmēta un norullēta.

PIEZĪME: līmējot uz bezporu sienām, vēlams nogaidīt vismaz 50 % no līmes žūšanas laika pirms Bulletin Board materiāla uzlikšanas. Tādējādi tiks nodrošināta labāka sākotnējā saķere, un līme labāk sacietēs.

ŠUVOŠANA AR NĀKAMAJĀM LOKSNĒM

- **Neklājiet materiālu pretējā virzienā**
- **1,2 cm / 1/2 collu rezerve**
- **Sagatavojieties nākamās šuves veikšanai**
- **Atzīmējiet šuvi**
- **Norullējiet ar rokas rulli**
- **Nekavējoties notīriet līmes paliekas**

Piegrieziet nākamās loksnes vēlamajā garumā, iekļaujot pārklāšanās daļu (5 līdz 7,5 cm / 2 līdz 3 collas). PIEZĪME: NEMAINIET LOKSNES VIRZIENU Linoleja loksnes klājiet vienā virzienā. Pārklājuma šuvei ir jābūt vismaz 1,2 cm / 0,5 collas platai. Ar Forbo šuvju un sloksņu griezni nogrieziet pretējās puses rūpnīcas malu, lai sagatavotos nākamās šuves veikšanai. Ar zīmuli novelciet līniju uz sienas tur, kur atradīsies nākamā šuves līnija. Izklājiet Forbo līmi ar piemērotu zoboto apdares ķelli. Klājiet no pirmās loksnes malas līdz zīmūļa līnijai, kur atradīsies otrās loksnes šuves mala. Ja nepieciešams, uzklājiet kontakta līmi vai akrila dispersiju 25 līdz 30 cm / 10 līdz 12 collu platumā uz sienas augšējās daļas un uz Bulletin Board aizmugures, lai novērstu loksnes un svaigās līmes noslidēšanu. Tūlīt pēc tam, kad materiāls ir uzlikts uz mitrās līmes, atzīmējiet šuvi. PIEZĪME: atzīmēšana ir jāveic, lai materiāls iegultu vietā bez spēka vai spiediena palīdzības. Tas kompensēs nelielo izplešanos. Pēc tam nogrieziet materiālu pa iezīmēto līniju ar sirpjveida nazi, turot to leņķī, lai nogrieztu materiālu. Norullējiet šuvi ar rokas rulli. Nekavējoties notīriet līmes paliekas. Nožuvušo līmi var notīrīt ar minerālterpentīnu. Atkārtojiet šo procedūru ar katru nākamo loksni, vienlaicīgi klājot vienu loksni, līdz darbs ir pabeigts.

PIEZĪME: izmantojot Buletin Board, lai noklātu visu sienu, vēlams apdari noslēgt ar griestu un grīdas listēm. Pārlicinieties, ka pasūtāt pietiekošu materiāla daudzumu, lai nerastos nepieciešamība pēc krusteniskām vai šķērseniskām šuvēm.

PIEZĪME: vēl viena piemērota metode, noklājot visu sienu ar Bulletin Board, ir piegriešana pēc formas. Šī metode ir ieteicama, ja materiāls ir jāuzklāj noteiktā izmērā bez griestu vai grīdas listēm.

SAVIENOJUMU APSTRĀDE UN IESPĒJAS

Izgrebšana

Uzklājiet Bulletin Board loksnes, novietojot nogrieztās rūpnīcas malas vienu pret otru, un izgrebiet gropes starp loksniem ar grebli.

Iegriešana

Nogrieziet pirmās loksnes rūpnīcas malu; pielieciet otro loksni pie sienas, pārklājot pirmo loksni par 2 cm / 3/4"; iegrieziet otro loksni gareniski ar linoleja šuvju griezēju un pēc tam nogrieziet pavisam.

Šaurā grope

Nogrieziet Bulletin Board lokšņu rūpnīcas malas un novietojiet loksnes vēlamajā atstatumā vienu no otras pēc tam, kad redzamās sienas daļas ir nokrāsotas pieskaņotā krāsā.

T-veida profils

Noslēdziet malas ar T-veida profiliem, kas nopērkami mazumtirdzniecības veikalos.

Rūpnīcas malu apstrāde

Aplīdziniet rūpnīcas malas; pēc tam ar frēzmašīnu nogrieziet malu slīpi vai izveidojiet vēlamo formu. Tad klājiet Bulletin Board, galeniski savienojot.

APDARE

Noslēdziet sienas apdari ar grīdlistēm un sloksnēm.

IEKŠĒJIE STŪRI

Lai iegūtu vislabāko rezultātu, veiciet piegriešanu pēc formas, kas nodrošinās ciešu saķeri starp Bulletin Board loksniem.

ĀRĒJIE STŪRI

Ārējo stūru apdarei iesakām izmantot ārējo stūru profilus.

Vēlams izmantot stūru aizsargu profilus.

Tie nodrošinās klājuma aizsardzību un izturību.

4.3. Pārvietošana un uzglabāšana

Bulletin Board var uzglabāt ruļļos vai loksnes. Ruļļus ir jānovieto stāvus ("ar aci uz debesīm"), lai neizveidotos spiediena līnijas. Loksnes ir jāuzglabā horizontāli. Izvairieties no materiāla pakļaušanas jebkāda veida slodzei.



Šis ir piemērs, kā **NEDRĪKST** uzglabāt Bulletin Board.

Apakšējie ruļļi ir novietoti "ar aci uz debesīm". Augšējiem ruļļiem slodzes rezultātā var izveidoties defekti. Sarkano atzīmju vietās var izveidoties lokveida iespiestumi. Vietās, kur ruļļi novietoti viens uz otra, var izveidoties iespiestas līnijas.

Glabāšanas telpām ir jābūt tīrām, sausām, vēsām un labi vēdinātām.

4.4. Pielāgošana

PIEGRIEŠANA ZĀĢĒJOT/FRĒZĒJOT

Bulletin Board var piegriezt ar dažāda veida zāģiem: ripzāģiem, lentzāģiem, figūrzāģiem, finierzāģiem, metālzāģiem un rokas zāģiem. Pirms piegriešanas ar zāģi vai frēzi pārbaudiet Bulletin Board lipšanu.

Piezīme: lai iegūtu labāku rezultātu, izmantojiet asus instrumentus.

GRIEŠANA/MAŠĪNAPSTRĀDE

Bulletin Board var apstrādāt ar vairumu kokapstrādē izmantoto instrumentu.

Vislabāko rezultātu nodrošina augsts instrumenta ātrums, kura darbības laikā nenotiek instrumenta vai loksnes pārkaršana. Ir būtiski nodrošināt, lai griešanas instrumenti vienmēr būtu asi.

URBŠANA

Bulletin Board apstrādē var izmantot standarta koka vai metāla urbjus. Optimālais urbja un padeves ātrums un spiediena spēks ir atkarīgs no cauruma izmēra un loksnes biezuma.

Piezīme: gādājiet, lai urbšanas laikā loksne būtu nostiprināta un tādējādi nerastos plaisas, tā nenoslīdētu un neapdraudētu operatoru.

FRĒZĒŠANA

Gludu malu var panākt, izmantojot asu taisno kāta frēzi ar diviem zobiem. Ar frēzmašīnu var apstrādāt plakano un izveidoto daļu malas, sevišķi, ja daļa ir pārāk liela vai neregulāra, lai to apstrādātu ar lentzāģi. Ar frēzēšanu var izveidot arī sarežģītu dizainu un rakstus loksnes iekšpusē.

Bulletin Board jāvirza frēzmašīnā lēni, lai izvairītos no uzkaršanas berzes dēļ. Frēzmašīna vai loksne (atkarībā no tā, kura tiek virzīta) ir jāvada ar piemērotu šablona palīdzību.

FORMAS VEIDOŠANA

Bulletin Board var izmantot logotipu un specifisku formu veidošanā. Sarežģītus un detalizētus grafiskos attēlus var izveidot ar digitālās attēlveidošanas un lāzergriešanas vai ūdens griešanas iekārtām. Mehāniskās formas veidošanas metodes ir griešana ar nazi, papīra griešana un giljotinēšana. Veicot lāzergriešanu, ir jāievēro piesardzība karstuma dēļ.

MALU APDARE

Materiāla malu apdari var veikt:

- ierāmējot malas,
- slīpi nogriežot malas,
- frēzējot malas vēlamajā formā,
- taisni nogriežot malas



5. PRODUKTA SPECIFIKĀCIJAS

5.1. Žāvētavas dzeltēšana

Bulletin Board sastāvā ir dabiskas izejvielas. Ražošanas procesā, atrodoties žāvēšanas krāsnīs, uz materiāla virsmas var parādīties dzeltena nokrāsa, ko dēvē par "žāvētavas dzeltēšanu". Šī kārtā, kas rodas no linsēklu eļļas oksidēšanās, parādās neregulāri un ar mainīgu intensitāti. Tā ir visvieglāk pamanāma uz zilo un pelēko toņu materiāla. Taču nokrāsas parādīšanās ir **ĪSLAICĪGA**, un tas nav materiāla defekts. Dzeltēšana ar laiku pazudīs dabiskā vai mākslīgā apgaismojuma ietekmē.

5.2. Tehniskā informācija

MATERIĀLS:

Linoleja virsmas materiāls Bulletin Board, kas ražots Forbo.

5.2.1. Sastāvs

Linoleja virsmas materiāls ir ražots no dabiskām izejvielām un satur linsēklu eļļu, granulētu korķi, kolofonija saistvielas un sausus pigmentus, kas sajaukti un kalendrēti uz dabīgā maisaudekla (džutas) pamatnes. Krāsa ir viendabīga visa materiāla biezumā. Nesatur kaitīgus blakusproduktus vai kancerogēnas vielas.

5.2.2. Fiziskās īpašības

Garums: 28,0 lineārie metri / 90 lineārās pēdas (aptuveni)
Platums: 122 cm / 48"
183 cm / 72" ierobežotā krāsu klāstā
Biezums: 6.0 mm / 1/4"
Džutas pamatne

5.2.3. Tehniskie dati

Elastība

Materiāls neplaisā un nelūst, ja apliekts ap 70 mm / 2 3/4" diametra cilindru.

Ugunsdrošība

ASTM E-84 (degvielas iedarbība) - B klase
NFPA 255 (kritiskā siltuma plūsma) - II klase

Elektriskā izolācija

DIN 51953-1010 omu VDE 0100 24-106 omu antistatiskās īpašības atbilstoši ISOTR6356-minimālie lādiņi, pat 23°C temperatūrā un 25% relatīvā mitruma apstākļos. Normālos apstākļos Bulletin Board neuzkrāj elektrostatiskos lādiņus.

Siltumvadāmība

Siltumvadāmības koeficients ir 0,10 W/m.K.

Ķīmiskā noturība

** Atšķaidītas skābes:

Etiķskābe (5 %) Nav nekādas iedarbības
Citronskābe (5 %)..... Nav nekādas iedarbības
Pienskābe (5 %) Nav nekādas iedarbības

** Šķīdinātāji:

Lakbenzīns Nav nekādas iedarbības
Terpentīns Nav nekādas iedarbības
Ēteris Nav nekādas iedarbības
Acetons Nav nekādas iedarbības

** Citas vielas:

Ūdeņraža pārskābe (3 %) Nav nekādas iedarbības
Alkohols Nav nekādas iedarbības
Minerāleļļa Nav nekādas iedarbības
Augu eļļa Nav nekādas iedarbības
Formalīns (2 %) Nav nekādas iedarbības

** Nav noturības pret ļoti sārmainām vielām. Izmantojiet pH neitrālus tīrīšanas līdzekļus (pH 7–8,5)

Formas atjaunošanās

Bulletin Board piemīt formas atjaunošanas spēja, pazūdot spraudīšu un adatu dūrienu vietām. Jo ilgāk spraudītes vai adatas atradušās materiālā, jo ilgāku laiku prasīs formas atjaunošanās. Atkārtota adatu izmantošana nebojā materiālu. Bulletin Board neizžūs, nesaplaisās, nesāks lobīties un nesadrups.

Adatu ieduršana

Spraudītes un adatas var viegli iedurt, un tās stingri turas materiālā. Kad objekti ir piesprausti pie dēļa, kombinācija spēj izturēt 25 N slodzi. Ja objekti brīvi karājas pie adatām, kombinācija spēj izturēt 10 N slodzi.

5.2.4. Tehniskā apkope

Lai iegūtu informāciju par esošo konstrukciju un apkopes specifikācijām, kā arī citu tehnisko informāciju, sazinieties ar vietējo Forbo Flooring info.lv@forbo.com

5.2.5. Īss kopsavilkums

Pielietojums

Jebkādiem iekštelpu risinājumiem ar šādām prasībām:

- jebkur, kur nepieciešami dekoratīvi un izturīgi ziņojumu dēļi ar zemām dzīves cikla izmaksām (skolās, klubos, uzņēmumos utt.),
- kā līmējama virsma uz dekoratīvām vai funkcionālām sienām (bērnudārzos, skolās, sapulču telpās, slimnīcās utt.),
- kā dekoratīva apdare uz pārvietojamām starpsienām, mēbelēm, durvīm, skapjiem, utt.

Kopšana

Bulletin Board virsma, ja nepieciešams ir mazgājama ar mitru drānu.

Virsmu var slaucīt vai mazgāt ar neitrālu pH mazgāšanas līdzekli, piemēram, Cleaner.

Pēc tīrīšanas noskalojiet ar tīru ūdeni.

Izmēru stabilitāte

Pateicoties dabiskajai džutas apakškārtai, kas nodrošina izturīgu pamatni, pareizi ieklāts materiāls saglabā izmēru stabilitāti visos virzienos. Tas ir izturīgs pret plaisāšanu, izžūšanu un krunkošanos.

Formas atjaunošanās

Spēja atjaunot spraudišu un adatu durtās vietas. Materiāls neizžūs, nesaplaisās, nesāks lobīties un nesadrups. Spraudītes var viegli iedurt, un tās stingri turas materiālā.

Adatas spēj izturēt 25 N slodzi.

Gaismas atstarošana

Bulletin Board ir pieejams matētās krāsās, kas samazina traucējošo saules un mākslīgā apgaismojuma atstarošanu. Aizsardzība pret baktērijām Materiālam piemīt sanitāras īpašības ar antibakteriālu efektu.

Technical specifications

Bulletin board technical specifications		
		Bulletin board
Total Thickness	EN-ISO 24346	6.0 mm +/- 0.25
Roll Width	EN-ISO 24341	1.22 m (3 colours in 1.83m)
Roll Length	EN-ISO 24341	< = 28m
Total Weight	EN-ISO 23997	4.7 kg/m ² +/- 10%
Flexibility	EN-ISO 24344	Ø 50 mm, according to method A
Sound absorption coefficient	EN-ISO 354	aw 0,1
Thermal conductivity	EN 12524	0.10 W/m-K
Self-healing properties	LH000419 / LH000420	yes
Force on pins - Perpendicular to pin direct	LH000421	25 N
Force on pins - Perpendicular to pin at 7 mm	LH000421	10 N
Force on pins - Parallel to pin (pulling the pin out)	LH000421	15 N
Bacteriostatic properties	EN-ISO 24230	yes
Chemical resistance	EN-ISO 26987:2012 (EN423)	Resistant to diluted acids, oils and the most conventional solvents such as alcohol, white spirit, etc. Not resistant to prolonged exposure to alkalis
Dimension stability		Due to the natural jute back, providing a strong durable foundation, the product is dimensionally stable in all directions when properly installed. It resists cracking, drying and peeling.
Anti-static		yes
Gloss		Available in matt colors, so that reflection caused by sunlight or artificial light is reduced.
Natural materials (e.g. cork, linseed oil, jute)		91%
Recycled content		43%
PVC, PET, plasticizers content		0%

All Forbo Flooring Systems' sales organisations worldwide have a certified Quality Management System in accordance with ISO 9001.
All Forbo Flooring Systems' manufacturing operations have a certified Environmental Management System in accordance with ISO 14001.

